



# KOREA ENGINEERING

200%顧客満足のために常に努力いたします。  
高麗エンジニアリングはバーナー・燃焼設備分野においてのIGNITION SYSTEMを開発する企業で、  
Spark Plug、Cable Lead、Exciter、Pilot Burnerなどを扱っており、  
設計、製作、エンジニアリングまで行います。



高麗エンジニアリング  
KOREA ENGINEERING CO.

## 会社概要

会社名：高麗エンジニアリング  
代 表：アン・サンゲン  
住 所：ソウル特別市 衿川区 始興大路 156  
TEL : +82-2-862-8414-5  
FAX : +82-2-862-8416

### 経営理念

「有能な人材と新技術を基盤として、最高の製品と顧客満足を実現するために最善を尽くし最高を追求する」

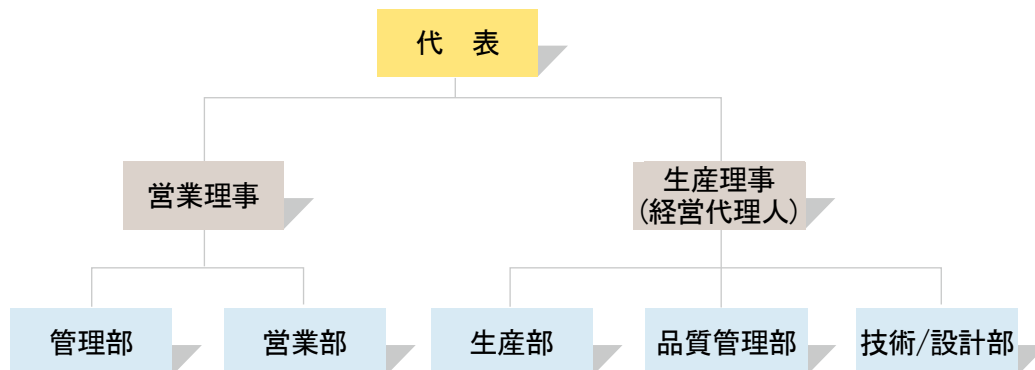
### 社訓

「最善を尽くし最高を追求する」

### 品質目標

1. 3定5S運動の定着化
2. 社内標準の構築及び維持・発展
3. 業界最高の技術志向

## 組織構成図



## 企業沿革(創立～2015.6)

- 1997. 08 高麗エンジニアリングを設立、工場登録
- 1997. 11 韓国産業団地公団の熱併合発電事業本部に企業登録
- 1997. 12 韓国電力公社に企業登録
- 1998. 01 韓国電力公社の水・火力発電設備の整備適格企業に選定
- 1998. 02 韓国技術情報院(IGNITOR国産化開発の認証)
- 2003. 04 韓国南東発電(株)の発電設備の整備適格企業に認証
- 2004. 12 事業所及び工場の移転
- 2005. 05 SK益山エネルギー(株)の協力企業に登録
- 2005. 10 韓国西部発電(株)の発電設備の整備適格企業に認証
- 2005. 10 研究開発専担部署の認証
- 2005. 11 韓国中部発電(株)の発電設備の整備適格企業に認証
- 2005. 11 韓国南部発電(株)の発電設備の整備適格企業に認証
- 2005. 12 ISO 9001認証
- 2006. 01 韓国東西発電(株)の発電設備の整備適格企業に認証
- 2006. 04 韓国南東発電(株)の発電設備の整備適格企業に再登録
- 2006. 12 購買条件付き新製品開発事業に成功(優秀)  
(課題名：ガスタービンの点火プラグ及びケーブルリード)
- 2007. 06 新製品(NEP)の認証獲得(NEP-MOCIE-2007-049)  
(製品名：火力発電所のタービン用点火装置(D. C型))
- 2008. 12 韓国中部発電(株)の発電設備の整備適格企業に再登録
- 2009. 01 韓国南部発電(株)の発電設備の整備適格企業に再登録
- 2009. 01 韓国西部発電(株)の発電設備の整備適格企業に再登録
- 2009. 02 韓国南東発電(株)の発電設備の整備適格企業に再登録
- 2009. 05 韓国東西発電(株)の発電設備の整備適格企業に再登録
- 2009. 09 購買条件付き新製品開発事業に成功(優秀)  
(課題名：G/T点火装置のワンタッチ接続型アダプターの開発)
- 2009. 12 ISO 9001の更新
- 2009. 12 特許登録(特許第10-0931147号)(発明の名称：ボイラ点火装置の携帯用検査装備)
- 2010. 06 性能認証の獲得  
(火力発電所のタービン用点火装置(D. C型))
- 2010. 07 新製品(NEP)の認証更新(NEP-MOCIE-2007-049)
- 2010. 10 ISO 14001認証
- 2010. 06 中小企業庁の性能認証(製品名：火力発電所のタービン用点火装置)(延長維持)
- 2011. 09 発電5社の協力研究開発に成功(Annular Typeの燃焼機のIgnitor Torch)
- 2012. 05 発電5社の協力研究開発に成功(B. C Oil Pilot BNRシステムの開発)
- 2014. 12 高麗エンジニアリングの拡張移転

## 主要実績 発電5社(創立～2015.6)

### 韓国西部発電

#### 泰安火力発電本部

(COAL BNR.)#1~4 IGNITION SYSTEMを全量交換及び試運転完了  
(COAL BNR.)#5~6 IGNITION SYSTEMを全量交換及び試運転完了(FRONT TYPE)

#### 平沢火力発電本部

(B. C BNR.) 汽力#1~4 IGNITION SYSTEMを全量交換及び試運転完了(FRONT TYPE)  
(F. O BNR.) 汽力DIRECT TYPE IGNITION SYSTEM 1SET(発電5社の研究開発) 8SETを追加設置予定  
(GAS BNR.) 複合#1~4 IGNITION SYSTEMを全量交換及び試運転完了(FRONT TYPE)

#### 西仁川発電本部

(GAS BNR.) 複合#1~8 IGNITION SYSTEMを全量交換及び試運転完了  
(D. O BNR.) AUX. BNR IGNITION SYSTEMを納品及び試運転完了

#### 群山建設所

(GAS BNR.) 複合#1 IGNITION SYSTEMを全量交換及び試運転完了

#### 平沢火力発電所

(F. O BNR) #1 IGNITION SYSTEM 1SETを納品及び試運転完了

### 韓国南東発電

#### 嶺東火力発電所

(B. C BNR.) #1~2 IGNITION SYSTEMを全量交換及び試運転完了  
(D. O BNR.) AUX. BNR IGNITION SYSTEMを納品及び試運転完了  
(D. O BNR.) #1~2 BURNER GUN ASS' Yの設備の改善及び試運転完了

#### 麗水火力発電所

(B. C BNR.) #1~2 IGNITION SYSTEMを全量交換及び試運転完了

#### 三千浦火力発電所本部

(COAL BNR.) #4 IGNITION SYSTEM 12SETを納品

#### 靈興火力発電本部

(COAL BNR.) #1 IGNITER ROD ASS' Yの搬出装備

#### 麗水火力発電所

(B. C BNR) #1, 2 IGNITION SYSTEM 22SETを納品及び試運転完了

#### 三千浦火力発電所

(D. O) #3, 4 IGNITION SYSTEM 24SETを納品及び試運転完了

#### 靈興火力発電所

(D. O) #2, 3 IGNITION SYSTEM 24SETを納品及び試運転完了

#### 盆唐複合発電所

(LNG) #1~8 IGNITION EXCITER 16EAを納品及び設置完了

### 韓国中部発電

#### 仁川火力発電本部

(B. C BNR.) #3~4 IGNITER ROD ASS' Yの搬出装備

#### 保寧火力発電本部

(COAL BNR.) 汽力1~2 IGNITION SYSTEMを全量交換及び試運転完了  
(GAS BNR.) 複合1~8 IGNITION SYSTEMを全量交換及び試運転完了

#### 濟州火力発電所

(B. C BNR.) #4 IGNITER ROD ASS' Y 12SETを納品

#### 仁川複合発電所

(LNG) #3, 4 IGNITION SYSTEM 8SETを納品及び試運転完了

### 韓国南部発電

#### 河東火力発電本部

(COAL BNR.) #1~4 IGNITION SYSTEMを全量交換及び試運転完了  
(COAL BNR.) #5~6 IGNITION SYSTEM 12SETを納品及び試運転完了

#### 嶺南火力発電所

(B. C BNR.) #2 IGNITION SYSTEMを全量交換及び試運転完了

#### 南濟州火力発電所

(F. O BNR.) #3 IGNITION SYSTEMを全量交換及び試運転完了

#### 釜山複合発電本部

(GAS BNR.) #1~8 IGNITION SYSTEMを全量交換及び試運転完了  
(D. O BNR.) AUX. BNR IGNITION SYSTEMを納品及び試運転完了

## 主要実績 発電5社(創立～2015.6)

韓国東西発電	一山複合発電所 (GAS BNR.)#1~6 IGNITION SYSTEMを全量交換及び試運転完了
	唐津火力発電本部 (COAL BNR.)#1~4 IGNITION SYSTEMを全量交換及び試運転完了
	湖南火力発電所 (COAL BNR.)#1~2 IGNITION SYSTEMを全量交換及び試運転完了
	蔚山火力本部 (GAS BNR.)複合#1~6 IGNITION SYSTEMを全量交換及び試運転完了
	(GAS BNR.)AUX. BNR IGNITION SYSTEMを納品及び試運転完了
	東海火力発電所 (COAL BNR.)#1~2 IGNITION SYSTEMを全量交換及び試運転完了

## 主要実績 その他(創立～2015.6)

STXエネルギー(株) 半月発電所	#1~3 IGNITION SYSTEM 12SETを納品及び試運転完了 #5~6 IGNITION SYSTEM 12SETを納品及び試運転完了
SKエネルギー(蔚山)	動力チームにIGNITION SYSTEM 36SETを納品及び試運転完了 FCC IGNITION SYSTEM 12SETを納品及び試運転完了 FCC FLARE STACK IGNITION SYSTEM 4SETを納品及び試運転完了(150M)
GSパワー株式会社(富川)	IGNITER SPARK PLUG 2EAを納品及び試運転完了 CABLE LEAD 2EAを納品及び試運転完了
SH集団エネルギー事業団(西部支社)	#発電~7 IGNITION SYSTEMを全量交換及び試運転完了
全北エネルギー(株)	IGNITION SYSTEM 4SETを納品及び試運転完了
韓国地域暖房公社(清州支社)	IGNITION SYSTEM 6SETを納品及び試運転完了
韓国地域暖房公社(江南支社)	IGNITION SYSTEM 3SETを納品及び試運転完了
アミパワー(株)	汽力1~2 IGNITION SYSTEM 8SETを納品及び試運転完了 複合IGNITION SYSTEM 2SETを納品及び試運転完了
大邱染色産業団地管理公団	流動層ボイラのIGNITION SYSTEM 2SETを納品及び試運転完了
ムリムパワーテック	IGNITION SYSTEM 4SETを納品及び試運転完了
現代オイルバンク	(D. O) IGNITION SYSTEM 4SETを納品及び試運転完了 (D. O) IGNITION SYSTEM 6sSETを納品予定
韓洲	(LNG) IGNITION SYSTEM 4sSETを納品及び試運転完了
現代重工業	(Jeddah Southプロジェクト)(H. F. O) IGNITION SYSTEM 96SETを納品完了及び試運転の予定(2016年)H. F. O (シュケイク)(H. F. O) IGNITION SYSTEM 96SETを製作中 (パキスタンプロジェクト)(FFBL) IGNITION SYSTEM 8SETを納品完了

各種認證書

▶ 性能認證書



各種認證書

| Certification of Quality Management System (Korean Standard Association)



EU-Declaration of Conformity



# EU-Declaration of Conformity

We, Manufacturer/Importer  
(full address)

**KOREA ENGINEERING CO.**  
**715, GASAN-DONG, GEUMCHEON-GU, SEOUL, KOREA**

Declare under our own responsibility that the product  
(description of the apparatus, system, installation to which it refers)

**IGNITION SYSTEM**  
**Model No.: KEC-IGS-2000A**

To which this declaration refers conforms  
with the relevant standards or other standardizing documents

**EMC:** EN 61000-6-2:2005  
EN 61000-6-4:2007/A1:2011  
EN 61000-3-2:2006+A2:2009  
EN 61000-3-3:2008  
**LVD:** IEC 61558-1:2005 (ed.2) + A1:2009

According to the regulations in  
Directive 2004/108/EC (EMC).  
Directive 2006/95/EC (LVD).

Manufacturer / Importer



Signature: \_\_\_\_\_

Date: 15. Oct. 2012 Name: AN SANG KEUN

Tested by  
 **LTA**  
Accredited test lab by NVLAP  
NVLAP LAB Code.: 200723-0

Date: October 16, 2012  
Ref. No.: LR500121210A (EMC)  
Ref. No.: LR500121210J (LVD)

\_\_\_\_\_

Authorized Signature



Certification of Competent Maintenance Company for Electrical Power Plant (Korea South-East Power Plant)

Issue no. 11PT-DTE3-FH46-K84A



## CERTIFICATE OF PROPER COMPANY FOR REPAIR & MAINTENANCE

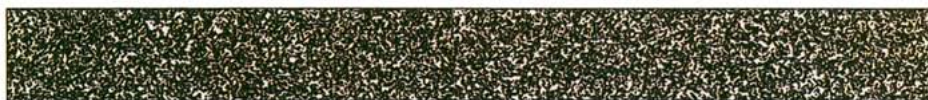
Registration no.:	Namdong-0307
Name of company:	Korea Engineering
Name of representative:	An Sang Geun
Business registration no.:	138-01-47554
Location:	#209 Korea Techon, 371~716715, Gasandong, Geumcheon-gu, Seoul
Effective period:	

No	Qualified item	Range of qualification	Field of qualification
1	Ignition facility	Ignitor & Flame Detector	Repair, manufacture, and maintenance

We certify that the above company is proper company for  
power plant facility repair and maintenance.



**Korea South-East Power Co., Ltd. /Sealed**



\* It is possible to certify issuance of the certificate on the homepage of E-Biz Center of Korea South-East Power Co., Ltd. (<https://ebiz.kosep.co.kr>)

Certification of Competent Maintenance Company for Electrical Power Plant (Korea East-West Power Plant)

Issue no. ø1W3-M40F-IW9Y-3XDE



## CERTIFICATE OF PROPER COMPANY FOR REPAIR & MAINTENANCE

Name of company: Korea Engineering  
Name of representative: An Sang Geun Company code: I107  
Location: #209 Korea Techon, 715 Gasan-dong,  
Geumcheon-gu, Seoul

Access manager

1. Name: Lee Jae Chan Resident registration ID: 831115-1247018

We certify that the above company is proper company for  
repair and maintenance.



**Korea East-West Power Co., Ltd.**

Chief director Lee Gil Gu /Sealed/



※ The certificate is issued through internet system and,  
it is possible to certify the original copy on the homepage of Korea East-West Power Co., Ltd. ([www.ewp.co.kr](http://www.ewp.co.kr))

License of Competent Maintenance Company for Electrical Power Plant (Korea Western Power Plant)

Issue no. 2103-04EF-VWZY-DXDE



## CERTIFICATE OF PROPER COMPANY FOR REPAIR & MAINTENANCE

Registration no.: Seobu-0680  
 Name of company: Korea Engineering  
 Name of representative: An Sang Geun  
 Business registration no.: 138-01-47554  
 Location: 209 Korea Techon, 715 Gasan-dong,  
 Geumcheon-gu, Seoul

No	Qualified item	Range of qualification	Field of qualification
1	Ignition facility	FSSS. Ignitor & Flame Detector	Repair, manufacture, and maintenance

We certify that the above company is proper company for power plant facility repair and maintenance.



**Commissioner,  
The Korean Intellectual Property Office /Sealed**



※ The certificate is issued through internet system and, it is possible to certify the original copy on the homepage of Korea Western Power Co., Ltd. ([www.westernpower.co.kr](http://www.westernpower.co.kr))



IGNITION 出力電圧提供装置

# Smart Spark Exciter

## 製品仕様

IN-PUT POWER	100~240VAC
OUT-PUT POWER	2,200VDC
TYPE	Solid State Electric Type
SPARK RATE	23 Spark/Sec 以上
TEMPERATURE	-25℃~75℃
INDICATOR	L.E.D. ランプ

- ▶重油の点火が可能な強力なスパーク
- ▶放電管タイプではなくソリッドステートタイプを適用
- ▶運転表示ランプ(LEDランプ)の設置によりスパークプラグの作動可否の識別が可能
- ▶Output放出エネルギーのLow Tension方式
- ▶1秒当たり20回以上スパークが発生



 **高麗エンジニアリング**  
KOREA ENGINEERING CO.

TEL:+82-2-862-8414~5 FAX:+82-2-862-8416  
E-MAIL:igkec@hanmail.net

「最善」を尽くし、「最高」を追求する。

ISO 9001:2000(韓国標準協会) / 優先購買条件付き新製品開発 / 発電5社の整備適格企業 / NEPの新製品認証

# Smart Spark Exciter

## NEW ITEM

### ▶放電管タイプではなくソリッドステートタイプを適用

従来の放電管タイプは消耗性の部品であるため、定期的な交換が不可避であった。現在、放電管は全量を輸入に依存しており、また生産量が少ないため購入が難しい状態である。Smart Spark Exciterはこれを改善してソリッドステートタイプを適用し、放電管の代わりに電子回路を利用して役割を果たすことができるよう設計された。これは放電管とは異なり、外力によって破損しない限り半永久的に使用できる。

### ▶運転表示ランプ(LEDランプ)の設置によりスパークプラグの作動可否の識別が可能

Exciter外部の前面に表示ランプがあり、運転者はスパークプラグが正常に作動しているのか否かを知ることができる。また、LEDランプは、パネルまたはある程度の距離以内で、お望みの位置に置いて使用することができる。スパークプラグの寿命が尽きると、スパークが1回ずつ飛んで発生したり間欠的に発生するようになる。ランプは高電圧エネルギーが放出されるごとに点灯する。この表示ランプが間欠的に点灯すると、Ignitor Tipの寿命がほぼ尽きたということで、表示ランプが点灯し続けると電源は正常に入るがスパークは発生しないという状態である。

### ▶Output放出エネルギーのLow Tension方式

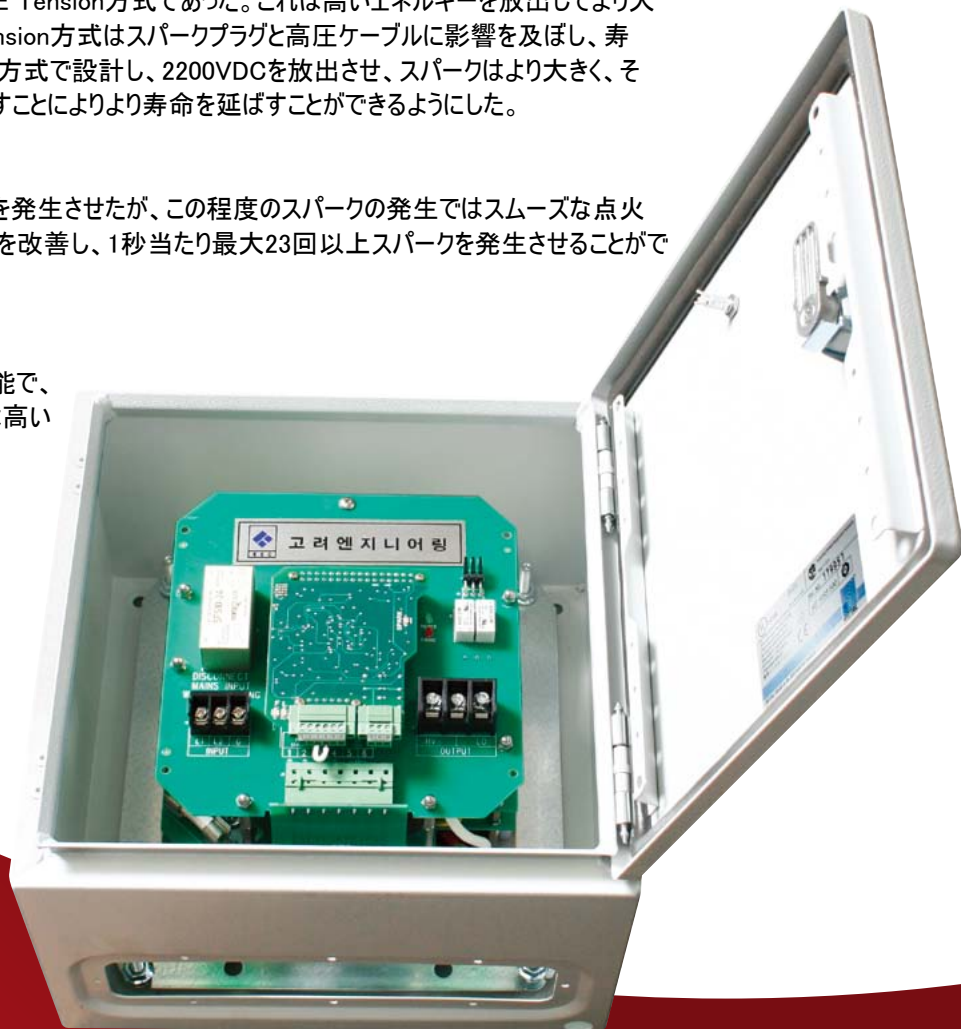
従来の放出エネルギーは、3500VDC以上のHE Tension方式であった。これは高いエネルギーを放出してより大きなスパークを生成させるためであった。HE Tension方式はスパークプラグと高圧ケーブルに影響を及ぼし、寿命を短縮させた。これを改善してLow Tension方式で設計し、2200VDCを放出させ、スパークはより大きく、そして全体的なIgnitionシステムへの影響を減らすことによりより寿命を延ばすことができるようにした。

### ▶1秒当たり23回のスパークが発生

従来のExciterは1秒当たり1~2回ほどスパークを発生させたが、この程度のスパークの発生ではスムーズな点火は期待し難い。Smart Spark Exciterはこの点を改善し、1秒当たり最大23回以上スパークを発生させることができるよう設定された。

### ▶重油(B.C Oil)の点火が可能

強力なスパークの発生により重油の点火が可能で、その他にもガスやD.O燃料を使用する場合には高い点火率を保障する。



200%顧客満足のために常に努力いたします。

高麗エンジニアリングはバーナー・燃焼設備分野においてのIGNITION SYSTEMを開発する企業で、Spark Plug、Cable Lead、Exciter、Pilot Burnerなどを扱っており、設計、製作、エンジニアリングまで行います。



IGNITION 点火プラグ

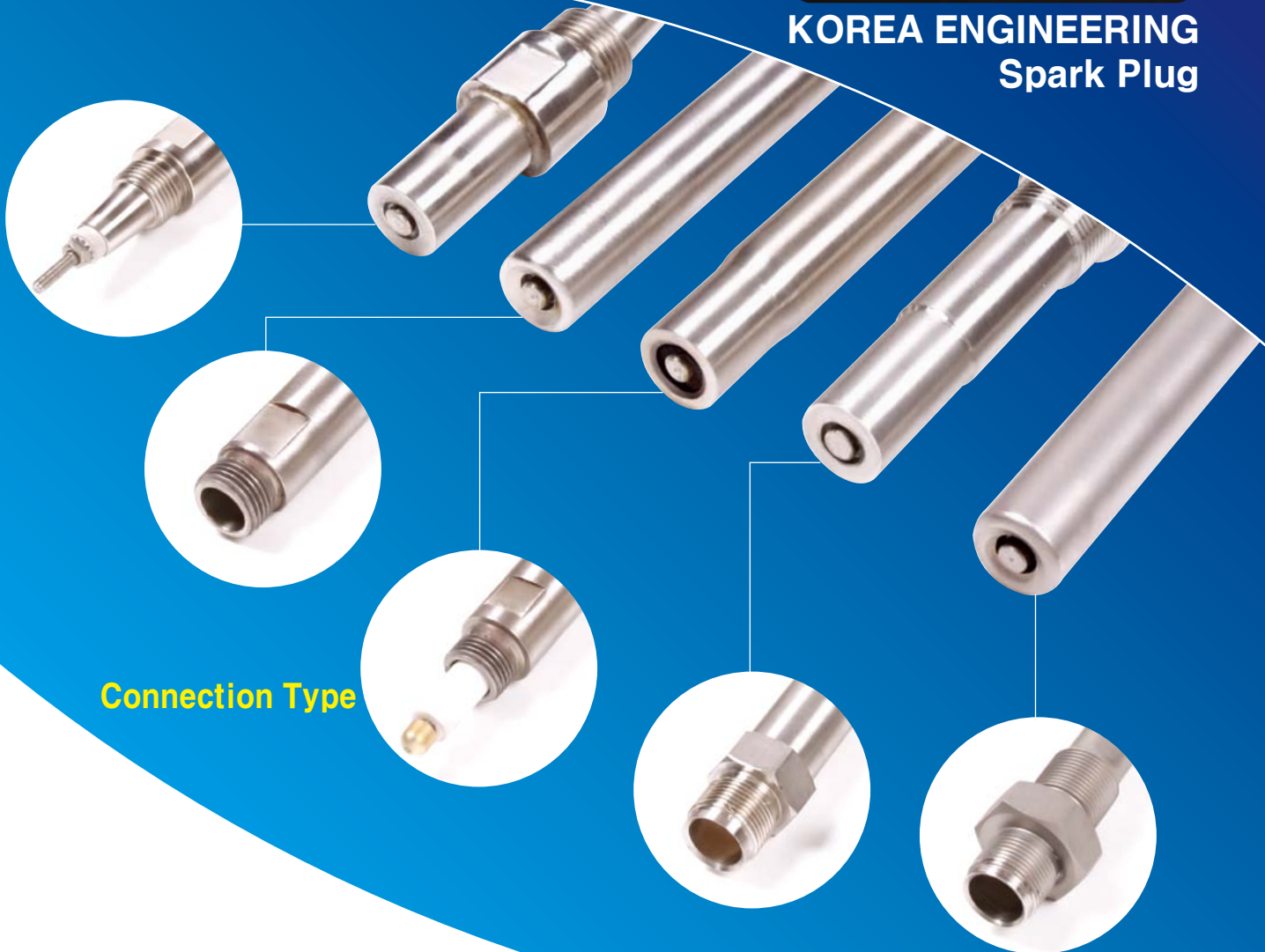
# Spark Plug

## 製品の特徴

- ▶ Pressurized Seal構造
- ▶ Semiconductorによる要路の形成
- ▶ 様々なコネクシオンのタイプの製作が可能
- ▶ Tip End部位に耐熱合金鋼を使用 (Inconel601)



KOREA ENGINEERING  
Spark Plug



Connection Type



高麗エンジニアリング  
KOREA ENGINEERING CO.

TEL:+82-2-862-8414~5 FAX:+82-2-862-8416  
E-MAIL:igkec@hanmail.net

「最善」を尽くし、「最高」を追求する。

ISO 9001:2000(韓国標準協会) / 優先購買条件付き新製品開発 / 発電5社の整備適格企業 / NEPの新製品認証

# Spark Plug

## 製品の特徴

### ▶Pressurized Seal構造

従来のスパークプラグは、高い炉内の圧力に耐えられず高温のガスを出しケーブルやExciterにまで影響を与えた。高麗エンジニアリングはこれを解決するためにPressurized Seal構造で製作し、400psi(約28barg)の圧力にも耐えられるようにし、Ignitor Tipによる高温のガスの露出がない。従って、高温のガスによるケーブルやExciterの損傷を80%以上減少させた。

### ▶Semiconductorによる要路の形成

従来のエアギャップのみでスパークを生じさせる方法では、水分やカーボンなどがたまると要路が破壊されてスパークを発生させられなかった。また、スパークの発生時にギャップが少しでも広まると点火の失敗の原因となった。これを改善するためにエアギャップにSemiconductorを挿入して低電圧でも強力なスパークを発生させることができる新技術を採用し、水分(水中でも)に影響を受けないようにした。そして、高圧のガスタービン燃焼室内でのスパークの大きさが大気中でのスパークと差がないようにするのに成功した。

### ▶様々なコネクションのタイプの製作が可能

高麗エンジニアリングでは直接に現場をチェックし、現品をを参考にしてスパークプラグを製作するため、様々な輸入企業の多様なコネクションを製作することができる技術力を備えている。

### ▶Tip End部位に耐熱合金鋼を使用 (Inconel601)

火炎に露出しているTip End部分は、スパークプラグの寿命を短縮させる最も大きな要因であると明らかにされている。これを補完するためにTip Endの40~50mmの区間に耐熱合金鋼を使用し、スパークプラグの寿命を延長させることができるように設計した。

\* 下の製品のサイズが合わなければ、現品を参考にして別途に製作することができます。



200%顧客満足のために常に努力いたします。

高麗エンジニアリングはバーナー・燃焼設備分野におけるIGNITION SYSTEMを開発する企業で、Spark Plug、Cable Lead、Exciter、Pilot Burnerなどを扱っており、設計、製作、エンジニアリングまで行います。



# Cable Lead

## ケーブル

素線	0.45mm x 19 x 3.0SQ
ケーブル外被	導体の外径2.25mm、完成状態の外径4.40mm
材質	ニッケル線
耐電圧	AC1、500Vに1分以上耐える
耐熱性	387°C(間接熱)で1分以上耐える (テフロンコーティング条件)

## Flexible Ass'y

SUS編組	14.1mm
完成状態の外径	15.7mm
Teflon Coating	使用温度250°C



HE Cable



Flexible Ass'y





# Cable Lead

## 製品の特徴

### ▶テフロンコーティング

Flexibleは、微細な電気の流れから周辺装置の被害を減らすことができるようテフロンコーティング処理し、またガスタービン周辺の温度(間接熱250°C)に耐えることができるよう製作された。ケーブルも上の条件に合わせてコーティング(387°C)処理されており、高電圧を使用するシステムに長期間使用することが可能である。

### ▶様々なコネクシオンのタイプの製作が可能

Cable LeadはExciterの出力電圧を点火プラグ(Ignitor Spark Plug)まで伝送する製品で、それぞれのコネクシオンのタイプにより製作が可能である。コネクシオンのタイプは面と面が接触した面接触圧搾式とピンに差し込んで使用するピンタイプ、そして別途のコネクターを使用したコネクタータイプで製作が可能である。



HE Cable



Flexible Ass'y



200%顧客満足のために常に努力いたします。

高麗エンジニアリングはバーナー・燃焼設備分野においてのIGNITION SYSTEMを開発する企業で、Spark Plug、Cable Lead、Exciter、Pilot Burnerなどを扱っており、設計、製作、エンジニアリングまで行います。



IGNITION 出力電圧伝達装置

(高温用間接熱 1300℃)

# Ignitor Flexible Lead / Rod

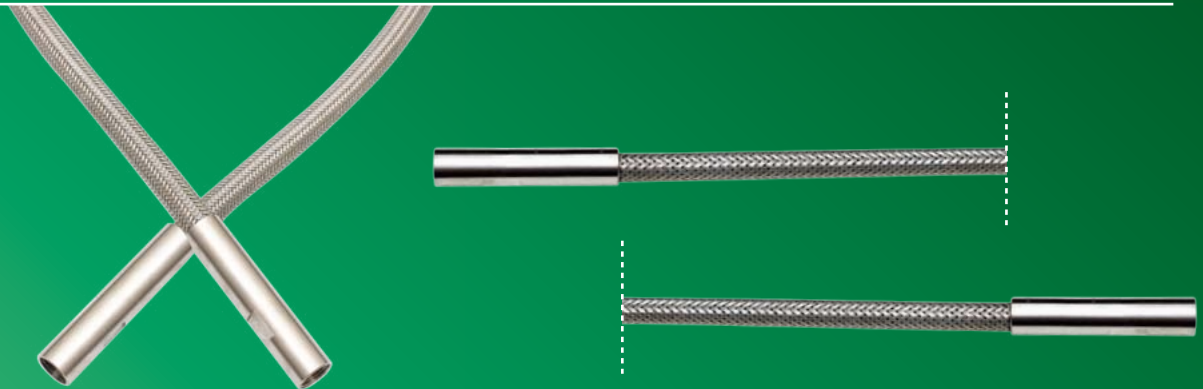
## 製品の特徴

- ▶ 経済的なIgnitor Rod分離型
- ▶ 安定な面接触圧搾式
- ▶ アウトプット接続のワンタッチ交換型
- ▶ 高温地域で持続的に使用可能

Ignitor Rod



Ignitor Flexible Lead



 高麗エンジニアリング  
KOREA ENGINEERING CO.

TEL:+82-2-862-8414~5 FAX:+82-2-862-8416  
E-MAIL:igkec@hanmail.net

「最善」を尽くし、「最高」を追求する。  
ISO 9001:2000(韓国標準協会) / 優先購買条件付き新製品開発 / 発電5社の整備適格企業 / NEPの新製品認証

# Ignitor Flexible Lead / Rod

## 製品の特徴

### ▶確実に現場に合わせて製作

バーナーは製作後10~20年が過ぎるとスムーズに点火できなくなり、バーナーを交換しなければならないが、バーナー全体を交換するには経済的な負担が大きい。高麗エンジニアリングではこれまでのノウハウにより、現場に合わせて製作することができる技術力を備えている。

### ▶経済的なIgnitor Rod分離型

従来のIgnitor Flexible Leadの場合にはIgnitor Rodが溶接されてつながっており、狭小な現場条件ではスピーディーな機動が難しく、火炎の近くにあるIgnitor Flexible Leadが損傷する場合にはIgnitor Rodまで交換しなければならなかった。高麗エンジニアリングはより経済的な製品を供給するためにIgnitor RodとIgnitor Flexible Leadを分離し、スピーディーな機動と経済的な製品を開発するのに成功した。

### ▶安定な面接触圧搾式

従来の製品はピンタイプで製作され、頻りに分解・組立するとギャップが生じて電圧が損傷し点火失敗の原因となった。高麗エンジニアリングではこれを改善して面接触圧搾式構造で製作し、より安全に電圧を伝達することができるようにした。

### ▶アウトプット接続のワンタッチ交換型

アウトプット接続をワンタッチタイプで設計し、より迅速に整備できるようにした。

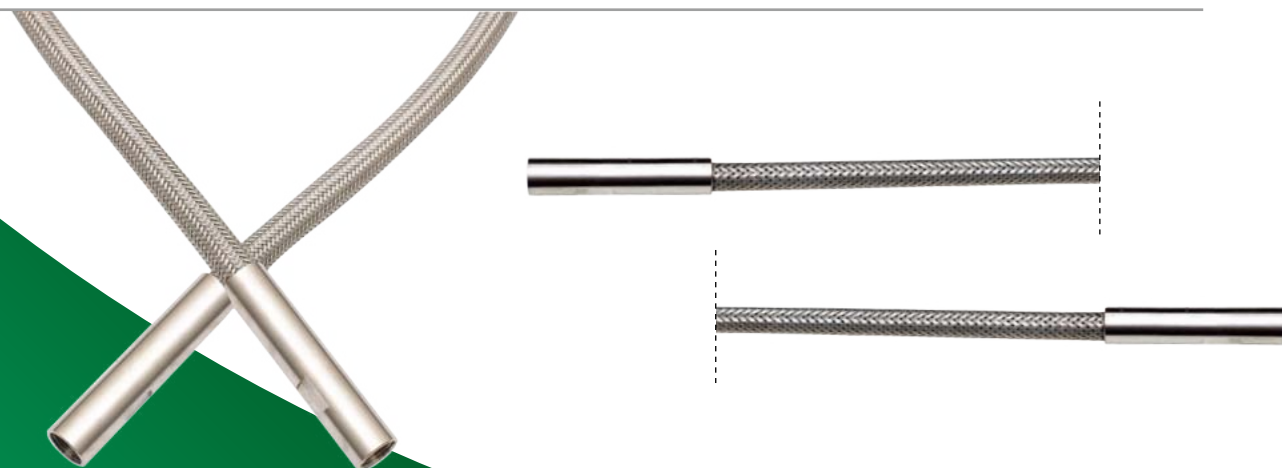
### ▶高温地域で持続的に使用可能

内部の絶縁体(Insulation)の材質を変更することにより、ボイラ内部の高温地域(間接熱1300℃)で持続的に使用することが可能になった。

## Ignitor Rod



## Ignitor Flexible Lead



200%顧客満足のために常に努力いたします。

高麗エンジニアリングはバーナー・燃焼設備分野においてのIGNITION SYSTEMを開発する企業で、Spark Plug、Cable Lead、Exciter、Pilot Burnerなどを扱っており、設計、製作、エンジニアリングまで行います。

# KOREA ENGINEERING



高麗エンジニアリング  
KOREA ENGINEERING CO.

---

TEL:+82-2-862-8414~5 FAX:+82-2-862-8416  
E-MAIL:igkec@hanmail.net

「最善」を尽くし、「最高」を追求する。

ISO 9001:2000(韓国標準協会) / 優先購買条件付き新製品開発 / 発電5社の整備適格企業 / NEPの新製品認証